

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	187	2025
----	-----	-----	------

Der Betrieb

Maschinenbau Hahn GmbH & Co. KG
Flachsmeerstr. 55-57
26871 Papenburg
GERMANY

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen

111 Lichtbogenhandschweißen
121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 3.1, 8.2

Auflagen und Bemerkungen

gemäß Rückseite

Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher

Jens Hahn, geb. am 12.07.1985, IWE

Vertreter

Marten Neumann, geb. am 29.04.1994, SFM

Geltungsdauer der Bescheinigung

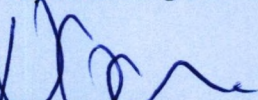
vom 04.11.2025 bis zum 03.11.2028

ausgestellt am

10.11.2025

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Gaier



Certificate

on the Qualification of constructors acc. to DIN 2303

Q2	BK1	187	2025
----	-----	-----	------

The following firm

Maschinenbau Hahn GmbH & Co. KG
Flachsmeerstr. 55-57
26871 Papenburg
GERMANY

has proved - upon application and subsequent audit - to fulfil the quality requirements made on producing and repairing companies for military technical equipment by welding / brazing / thermal spraying.

Based on this Qualification of constructors it is entitled to carry out, on military technical products of

Class Q 1 - with general requirements
Class Q 2 - with special requirements

relevant welding work of component **class BK1** in the following processes

111 Metal arc welding with covered electrode
121 Submerged arc welding with solid wire electrode
135 MAG welding with solid wire electrode
138 MAG welding with metal cored electrode
141 TIG welding with solid filler material (wire/rod)

on components of groups

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 3.1, 8.2

Requirements

see reverse

Coordinator / Responsible specialist

Jens Hahn, born 1985-07-12, IWE

Deputy

Marten Neumann, born 1994-04-29, SFM

Validity of authorization certificate

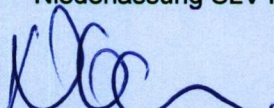
from 2025-11-04 to 2028-11-03

Date of issue

2025-11-10

Approved body

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Gaier

